

1. MTW 系列梯形磨

我公司新近推出的具有国际先进技术水平，拥有多项自主专利技术产权的最新粉磨设备—MTW 系列欧式梯形磨粉机，该梯形磨粉机采用了锥齿轮整体传动、内部稀油润滑系统、弧形风道等最新的多项专利技术。

MTW 系列欧式梯形磨粉机主要适用于冶金、建材、化工、矿山等矿产品物料的粉磨加工，可粉磨石英、长石、方解石、滑石、重晶石、莹石、稀土、大理石、陶瓷、铁矿、铜矿、磷矿石、矿渣、水渣、水泥熟料、活性炭、白云石、花岗岩、焦煤、褐煤、菱美砂、氧化铬绿、金矿、红泥、粘土、高岭土、焦炭、煤矸石、瓷土、氟石、膨润土、辉绿岩、叶腊岩、叶岩、玄武岩、石膏、石墨、炭化硅、保温材料等莫氏硬度在 9 级以下，湿度在 6% 以下的各种非易燃非易爆矿产物料的加工。

مطحنة -- سلسلة سلم — MTW

مطحنة -- سلسلة سلم — MTW هو أحدث من معداة يختدع شركتنا مؤخرًا التي يتميز مستوى التكنولوجيا المتقدم الدول كما لديها أحدث من تكنولوجيا الماهرة مثل : نظام المحرك الشامل الشطبة جبر والتشحيم لزيتالرقيق في داخل

مطحنة -- سلسلة سلم — MTW تستخدم أساسا في صناعة المعادن ومواد البناء والمواد الكيميائية والتعدين والمواد المعدنية الأخرى لعملية طحن يمكن طحن الكوارتز والفلسبار ، الكالسيت ، التلك ، والباريت فلوريت ، الأرضية النادرة ، والرغام والسيراميك والحديد والنحاس ، صخر الفوسفات ، والخبث ، والخبث ، والاسمنت الكلنكر ، الكربون المنشط ، والدولوميت والجرانيت وفحم الكوك والفحم البني ، لينغ الولايات المتحدة الرمال ، وأكسيد الكروم الأخضر ، والذهب ، والطين الأحمر والطين ، والكاولين ، وفحم الكوك ، الغث والطين والخزف ، فلوريت ، البنتونيت والصخر البركاني ، ورقة صخرة الشمع ، الصخر الزيتي ، والبازلت ، الجبس ، والغرافيت ، وكربيد السيليكون ، ومادة التدفينة وغيرها صلابة موس من 9 أدناه ، رطوبة أقل من 6 ٪ من مجموع غير قابلة للاشتعال غير المتفجرة المعدنية مواد التجهيز

性能特点

1、锥齿轮整体传动：传统磨机需另有减速机、通过联轴节传动主轴，安装时对中难度大，易产生噪音，降低效率，MTW 系列欧式梯形磨为锥齿轮整体传动，结构更加紧凑，安装调节更方便快捷，效率大大增加。

ميزة وصفة

1 عجلة الشطبة هو متحرك الشملة أما طحونة التقليدية تحتاج إلى آلة تخفيف السرعة المفردة وعملية التشغيل القطب الرئيسية ها عبر آلة المواصلة كما تركيبها صعبة وكبير الضوضاء ورخيص الفعال بل طاحونة نسخة الأوروب هيكلتها متين والتركيب تسهيل وكبير الفعال.

2、内部稀油润滑系统：传统磨机润滑形式为脂润滑，润滑阻力大、温升高、轴承寿命短，MTW 系列欧式梯形磨采用内部油泵，无需另外增加油泵或润滑站，就可以实现主轴轴承和圆锥齿轮轴轴承的润滑。

2 داخلها دونظام التشحيم لزيت الرقيق بل طاحونة التقليدية هو شحم فمائع الشحم كبيرة ودرجة الحرارة رافعة أما طاحونة الأوروب لاتحتاج مفردة من مضخ الوقود ومحطة التشحيم لأن في داخلها مضخة الوقود مما يمكن تحقيق لتشحيم الدوران القطب الرئيسية وجزء الأخرى

3、弧形风道：传统磨机中的磨粉机风道，均为直板型风道。这种结构存在着气流冲击风

道板产生阻力，气流分子间相互碰撞的能量损失大，易产生涡流导致风道堵塞等缺点。MTW 系列欧式梯形磨所采用风道为曲面型风道，切向气流进口顺滑，阻力小，内部出口方向有利于物料的分散，不容易堵料。

3 طاحونة الأوروب طريق النافخها شكل المنحني بل طاحونة التقليد هو طريق المستقيم لذلك شكل المنحني يمكن ثب المواد دون مانع بل شكل المستقيم عيبها كثيرة مثل: زيادة الطاقة نظراً تصادم المواد و سد الطريق النافخ و غيرها

4、曲面可换刀刃铲刀：传统磨机铲刀刀刃磨损较快，铲刀为整体铲刀，刃部磨损后，需要整体更换铲刀，浪费材料，增加停机更换时间。MTW 系列欧式梯形磨铲刀，刃部采用高耐磨合金材料，使用寿命长，更换时只需更换刀刃部分，提高了材料利用率。另外传统的平面型铲刀，物料铲起后堆积在一个层面上，使磨辊磨环中部磨损严重，曲面型铲刀可将物料导向立面，使磨辊磨环上、中、下部都能粉磨，使其均匀磨损，同时也增大了有效工作面积，从而增加了产量。

4 طاحونة الاوروب مادة المجرافتها سبابك المقاومة العالي عمرها طويل. بل تكوين من أجزاء لتسهيل التغيير وإستغلال مواد الحسينة أما طاحونة التقليدية نظام المجرافتها شمولي دون تسهيل التبديل وإسراف المادة والوقت وأخر طاحونة التقليدية مجرافتها شكل السطح لذلك يكوم المواد علي سطح مما تأدياً صقل الشديد لوسط الأسطوان الطحن وحلق الطحن بل مجرافة المنحني يبتث المواد إلي الأجنب لذلك يمكن تخفيف صقل الأجزاء كما ممكن زياد طاقة التشغيل و الإنتاج .

5、隔离式旋风集粉器：内筒与混合气粉流之间采用隔离结构，能够有效的提高选粉效率和选粉精度。

5 آلة الجمعها الغبار شكل العزل وداخلها هيكله العزل بين تيار الدمج ودلو الداخل. لذلك يمكن إرتفاع فعال الغبار الفاصل وفعال الجودة .

6、无阻力进风蜗壳（小观察门无涡流）：传统磨机的进风蜗壳观察门内部门板内面向外凸出，与进风蜗壳内面不在一个平面上，这样就易产生涡流效应，增加系统能耗。MTW 系列欧式梯形磨采用内部门板内面与进风蜗壳内面在同一曲面上，这样就能有效的避免涡流效应。

6 شكل الحلزوني دون مانع (باب الراقب الصغير سطحية) : لتجنب الفعّال فابدة السائل الحلزوني

بل طاحونة التقليدية ليست داخل الباب الراقبها علي سطح واحد لذلك يادي فعّال السائل الحلزوني

وزيادة الإستهلال النظام الشكل الحلزوني

欧版梯形磨技术参数 :

	MTW110	MTW138	MTW175
磨辊数量 (个)	4	4	6
磨环内径直 径 (mm)	Φ 1100	Φ 1380	Φ 1750

主机转速 (r/min)	120	96	75
最大进料粒 度 (mm)	< 30	< 35	< 40
出料尺寸 (mm)	1.6~0.045 The fineness is 0.038	1.6~0.045 The fineness is 0.038	1.6~0.045 The fineness is 0.038
产量 (t/h)	3.5~10	6.5~15	11~25
整机尺寸 (mm)	8910×6950×9010	9860×8340×10227	13500×11500×9500
重量(t)	18	28.5	46



注：表中产量指粉磨石灰石，其成品的通筛率为 80%。各项参数及外形若有变更，依发货时随机带的使用维护说明书为准。

حبة التكنولوجيا لطاحونة MTW




نوع	MTW110	MTW138	
رقم الأسطوان (رقم)	4	4	6
قطر الدايال الطحن (mm)	Φ 1100	Φ 1380	Φ 1750
سرعة الدور القطب الرئيسية (r/min)	120	96	75
حجم التغذية بالأقصى (mm)	< 30	< 35	< 40
حجم المخرج (mm)	1.6~0.045 The fineness is 0.038	1.6~0.045 The fineness is 0.038	1.6~0.045 The fineness is 0.038
طاعة (t/h)	3.5~10	6.5~15	11~25
حجم الذاتية (mm)	8910×6950×9010	9860×8340×10227	13500×11500×9500
وزن(t)	18	28.5	46

ملاحظة : إنتاج النهائي في الجدول يشير حجر الجير وفعال الحبوب النهائيها 80% إذا المعلمات

تلفون

0086-371-67999255 
0086-371-67988500
0086-371-67998980 

شيفاي

0086-021-58385016 
kefidshanghai@gmail.com 
kefid-shanghai@hotmail.com 



والتغيرات الشكل ، اعتمادا على التسليم مع استخدام دليل الصيانة العشوائية التي يعتد بها.

تشنغشي

0086-371-67999255
0086-371-67988500
0086-371-67998980

شنغهاي

0086-021-58385016
kefidshanghai@gmail.com
kefid-shanghai@hotmail.com

KEFID
China, Kefid Machinery



طريقة الاتصال

تشنغتشو :

العنوان : anihC ,uohzgnehZ ,enoZ tnempol -eveD yrtsudnl HCET-IH lanoitaN

رمز البريدي : 450001

رقم الهاتف : 0086-371-67999255 0086-371-67988500

رقم الفاكس : 0086-371-67998980

البريد الالكتروني: **sales@kefid.com**

581565081: QCI

kefidmachinery@hotmail.com: MSN

kefidmachinery@hotmail.com: **ooHaY regnesseM !**

شنغهاي :

العنوان : anihC ,iahgnahS,aerA weN gnoduP ,daoR naS aixauH ,34-201.oN

رمز البريدي : 201200

رقم الهاتف : 0086-021-58385016

رقم الفاكس : 0086-021- 58377628

البريد الالكتروني: **sales@kefid.com**

581565081 : **QCI**

kefid-shanghai@hotmail.com : **NSM**